

## การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### 2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566

บริษัท เอ็นไวร์โพร จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ครั้งที่ 1) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 999 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000 โดยอาศัยข้อมูลจากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ การตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องและการตรวจสอบสภาพพื้นที่จริง พร้อมเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดพร้อมทั้งบันทึกผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในแต่ละด้านที่ได้กำหนด ไว้ในรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทั้งนี้จากการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ครั้งที่ 1) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่าได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดีครบถ้วน โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังแสดงในตารางที่ 2-1

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ครั้งที่ 1 ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอ ทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE ) ครั้งที่ 1 ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	ภาคผนวก ก-1
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณา ความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบ ต่อไป	- โครงการฯได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยได้ทำ การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่มาตรการกำหนดไว้ และได้ นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	ภาคผนวก ก-1 ภาคผนวก ก-3 ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- โครงการฯ ได้ดำเนินการควบคุมการดำเนินงาน โดยคำนึงถึงผลกระทบสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ถ้าหากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) จะแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	ไม่มี	-
	- บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่มาตรการกำหนดไว้ และได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	ภาคผนวก ก-3

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต รับผิดชอบจัดแจ้งให้เป็นไปตามเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับผิดชอบแจ้งไว้ แจ้งทางสำนักงานโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</li> <li>• หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</li> </ul>	<p>- ปัจจุบันโครงการฯได้ดำเนินการตามรายละเอียดที่ได้ นำเสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลี เอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ครั้งที่ 1 ของ บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับความ เห็นชอบไว้เรียบร้อยแล้ว และโครงการไม่มีความ ประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้แต่อย่างใด ซึ่งหากโครงการมีความ ประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จะทำการแจ้งต่อหน่วยงานผู้อนุมัติพิจารณาทันที</p>	ไม่มี	ภาคผนวก ก-1

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการศึกษาและสรุปผลการศึกษา HAZOP ของกระบวนการผลิต เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ	ไม่มี	-
	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- โครงการฯ ได้บันทึก ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง คือ บริษัท เอ็นไวร์โพร จำกัด ซึ่งขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ว-156 เป็นหน่วยงานกลาง Third party ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตลอดจนเป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการฯ ประจำเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566 เพื่อส่งผลการดำเนินการต่อหน่วยงานผู้อนุญาตและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	ไม่มี	ภาคผนวก ก-2 ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศเรียบร้อยแล้ว และหากพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศที่ตรวจวัดได้มีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน ทางบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) จะยึดถือค่าค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบในทันที	ไม่มี	บทที่ 3
	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบ เรียบร้อยแล้ว ซึ่งยังไม่พบว่าค่าที่ตรวจวัดดังกล่าวมีแนวโน้มที่จะเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศแต่อย่างใด แต่ถ้าหากผลการตรวจวัดมีค่าใกล้เคียงมาตรฐานทางโครงการจะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศทันที	ไม่มี	ภาคผนวก ก-1
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว ซึ่งยังไม่พบว่าค่าที่ตรวจวัดดังกล่าวมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่อย่างใด แต่ถ้าหากผลการตรวจวัดมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ได้ดำเนินการสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจน	ไม่มี	ภาคผนวก ก-4

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการเรียบร้อยแล้ว ซึ่งยังไม่พบว่าค่าที่ตรวจวัดได้ดังกล่าวมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้แต่อย่างใด แต่ถ้าหากผลการตรวจวัดมีค่าเกินที่ควบคุมไว้ ทางโครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขทันที พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	ไม่มี	ภาคผนวก ก
	- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- โครงการฯ ได้กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัดเรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	-
	- กำหนดให้โครงการแจ้งอุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบ ก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีการหยุดการผลิต เพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ถ้าหากโครงการฯ จะมีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งให้อุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบในทันที	ไม่มี	-
	- ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- โครงการดำเนินการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบอบุคลากรของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพ กับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของ พนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุใน การเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบอบุคลากรของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และ วิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการ รับสัมผัสสิ่งคุกคามต่อสุขภาพของพนักงาน รวมทั้งได้มี การส่งตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผล	ไม่มี	ภาคผนวก ข-1



## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b>	<p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>2. กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ</li> </ol>	<p>- โครงการฯ ดำเนินการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน และจะดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานจะดำเนินการตรวจในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม ของทุกปี เรียบร้อยแล้ว</p>	ไม่มี	<p>ภาคผนวก ข-1</p> <p>ภาคผนวก ข-2</p>

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารลูกค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- โครงการฯ กำหนดให้มีเกณฑ์ในการคัดเลือก และประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ โดยพิจารณาถึงความสามารถในการดำเนินงาน และผลการดำเนินงานที่ผ่านมา และได้ปฏิบัติตาม Code of conduct ของบริษัทอย่างเคร่งครัด โดยปัจจุบันได้จ้างหน่วยงานกลาง คือ บริษัท เอ็นไวร์โพร จำกัด ซึ่งขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ว-156 เป็นหน่วยงานกลาง Third party ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตลอดจนเป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ไม่มี	ภาคผนวก ก-2

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	<p>- สารมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกของโครงการ ประกอบด้วย เอธิลีน และฝุ่นละอองที่อาจเกิดจากกระบวนการตัดเม็ดและที่ติดมากับลมในขั้นตอนการเก็บเม็ดในไซโล ซึ่งจะระบายสู่บรรยากาศผ่านปล่องระบายอากาศ จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ Extruder ของโรงงาน LDPE 1 ปล่อง Extruder ของโรงงาน LDPE 2 ปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 1 และปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 2 โดยโครงการจะควบคุมค่าการระบายสารมลพิษทางอากาศจากหน่วยงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ของโครงการในกรณีปกติ ซึ่งประกอบด้วย ฝุ่นละออง และ เอธิลีน ที่สภาวะมาตรฐานอุณหภูมิ 25°C ความดัน 760 mmHg และสภาวะแห้ง (Dry Basis) และที่ 7% O<sub>2</sub> ดังตารางแนบ 1 และสามารถสรุปได้ ดังนี้</p> <p>- ปล่อง Extruder ของโรงงาน LDPE 1 และโรงงาน LDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง มีค่าไม่เกิน 3.6 mg/Nm<sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.00013 g/s</li> <li>ค่าความเข้มข้นของเอธิลีน มีค่าไม่เกิน 30.2 ppm หรือไม่เกิน 0.00128 g/s</li> </ul>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกของโครงการ ประกอบด้วย เอธิลีน และฝุ่นละออง ซึ่งระบายสู่บรรยากาศผ่านปล่องระบายอากาศ จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ Extruder ของโรงงาน LDPE 1 ปล่อง Extruder ของโรงงาน LDPE 2 ปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 1 และปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 2 เรียบร้อยแล้ว โดยควบคุมค่าการระบายสารมลพิษทางอากาศจากหน่วยงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ของโครงการ ไม่ให้มีค่าที่กำหนดไว้ คือ</p> <p>- ปล่อง Extruder ของโรงงาน LDPE 1 และโรงงาน LDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง มีค่าไม่เกิน 3.6 mg/Nm<sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.00013 g/s</li> <li>ค่าความเข้มข้นของเอธิลีน มีค่าไม่เกิน 30.2 ppm หรือไม่เกิน 0.00128 g/s</li> </ul>	ไม่มี	ภาคผนวก ค-2 บทที่ 3
	<p>- ปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 1 และโรงงาน LDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง มีค่าไม่เกิน 2.6 mg/Nm<sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.00707 g/s</li> <li>ค่าความเข้มข้นของเอธิลีน มีค่าไม่เกิน 10.8 ppm หรือไม่เกิน 0.03370 g/s</li> </ul>	<p>- ปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 1 และโรงงาน LDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง มีค่าไม่เกิน 2.6 mg/Nm<sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.00707 g/s</li> <li>ค่าความเข้มข้นของเอธิลีน มีค่าไม่เกิน 10.8 ppm หรือไม่เกิน 0.03370 g/s</li> </ul>	ไม่มี	ภาคผนวก ค-2 บทที่ 3

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีระบบหอเผา (Flare) สำหรับรองรับก๊าซส่วนเกินจากกระบวนการผลิต และดักเก็บกักของโครงการ ซึ่งประกอบด้วย</p> <p>- หอเผาขนาดความสูง 30 เมตร สามารถรองรับก๊าซได้สูงสุดประมาณ 2.0 ตันต่อชั่วโมง โดยจะใช้ในการรองรับก๊าซส่วนเกินจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE กระบวนการผลิตกาวน้ำ (EVA Emulsion) ของโครงการและดักเก็บกักเอธิลีน (หมายเลขถัง V-202) ของโครงการ ตั้งอยู่บริเวณลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ ซึ่งในกรณีปกติปริมาณก๊าซที่ระบายมายังหอเผา ประมาณ 0.13 ตันต่อชั่วโมง</p> <p>- หอเผาขนาดความสูง 120 เมตร (ซึ่งใช้โครงสร้างหอเผาร่วมกับ IRPC) สามารถรองรับก๊าซได้สูงสุด ประมาณ 5 ตันต่อชั่วโมง โดยจะใช้ในการรองรับก๊าซส่วนเกินจากถังเก็บกักไวโนลอะซีเตท (ถังหมายเลข 01T001) ของโครงการ ตั้งอยู่บริเวณลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ</p>	<p>- โครงการฯ จัดให้มีระบบหอเผา (Flare) สำหรับรองรับก๊าซส่วนเกินจากกระบวนการผลิต และดักเก็บกักของโครงการ ซึ่งประกอบด้วย</p> <p>1. หอเผาขนาดความสูง 30 เมตร เพื่อใช้ในการรองรับก๊าซส่วนเกินจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE กระบวนการผลิตกาวน้ำ (EVA Emulsion) ของโครงการและดักเก็บกักเอธิลีน (หมายเลขถัง V-202) ของโครงการ</p> <p>2. หอเผาขนาดความสูง 120 เมตร (ซึ่งใช้โครงสร้างหอเผาร่วมกับ IRPC) เพื่อใช้ในการรองรับก๊าซส่วนเกินจากถังเก็บกักไวโนลอะซีเตท (ถังหมายเลข 01T001) ของโครงการ และจัดให้มีการดูแล บำรุง รักษาให้อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานอยู่เสมอ</p>	ไม่มี	-
	<p>- กรณีผลิตเม็ดพลาสติก EVA ซึ่งมีการนำไวโนลอะซีเตทมาใช้เป็นโคโมโนเมอร์ ในกรณีการดำเนินงานปกติจะไม่มีการระบาย ไวนิลอะซีเตท ออกสู่บรรยากาศ เนื่องจากจะถูกระบายไปเก็บไว้ใน Knock out Drum ของระบบหอเผา (Flare) ของโครงการ แต่ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจนถึงขั้นที่จำเป็นต้องหยุดโรงงานทั้งหมด ระบบ Interlock System ของโรงงานจะหยุดการป้อนวัตถุดิบและสารเคมีเข้าสู่ถึงปฏิกิริยา แต่จะระบายไปยัง Flash Vessel แทน ซึ่งจะมีการระบายเอธิลีนและไวโนลอะซีเตทผ่านปล่อง Flash Vessel</p>	<p>- โครงการได้มีการควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด เพื่อไม่ให้มีเหตุการณ์เหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นกับกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก EVA ซึ่งปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่พบเหตุฉุกเฉินจนถึงขั้นที่จำเป็นต้องหยุดโรงงานทั้งหมด</p>	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มี Flash Vessel เพื่อรองรับวัตถุดิบและสารเคมีจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ของโครงการในกรณีฉุกเฉิน โดย Flash Vessel จะทำหน้าที่ลดความเข้มข้นและอุณหภูมิของวัตถุดิบและสารเคมี รวมถึงผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นภายในถังปฏิกริยา โดยวาล์วนิรภัยต่างๆ ของถังปฏิกริยาจะเปิดเข้าสู่ Flash Vessel เพื่อช่วยลดความดันภายในถังปฏิกริยาให้อยู่ระดับต่ำ และสามารถระบายไปเผาที่หอเผาไหม้ผ่าน Knock out Drum ได้ ซึ่งจะไม่มีการกำหนดค่าควบคุม เนื่องจากกรณีดำเนินการปกติของโรงงานจะไม่มีการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่อง Flash Vessel เฉพาะกรณีฉุกเฉินเท่านั้น	- โครงการฯ จัดให้มี Flash Vessel เพื่อรองรับวัตถุดิบและสารเคมีจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ของโครงการในกรณีฉุกเฉิน และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	2.5 กำหนดให้มีการระบายก๊าซที่ค้างอยู่ในระบบการผลิตของโครงการในกรณีที่จะทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักร / อุปกรณ์ไปยังหอเผาของโครงการ (Flare) โดยจะไม่มีการระบายผ่านปล่อง Flash Vessel	- โครงการฯ กำหนดให้มีการระบายก๊าซที่ค้างอยู่ในระบบการผลิตของโครงการ ในกรณีที่จะทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักร / อุปกรณ์ไปยังหอเผาของโครงการ (Flare) และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	2.6 นำก๊าซเสียที่ไม่เกิดปฏิกริยาจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก EVA ซึ่งมีองค์ประกอบของเอธิลีนและไวโนลอะซิเตท มาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion & Powder)	- โครงการฯ ได้มีการนำก๊าซเสียที่ไม่เกิดปฏิกริยาจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก EVA มาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion & Powder) ของโครงการเรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	-
	2.7 ระบายก๊าซเสีย ซึ่งเป็นก๊าซส่วนเกินออกจากหน่วยโพลีเมอร์ไรเซชันของหน่วยผลิตกาวน้ำ ประมาณ 0.13 ตันต่อชั่วโมง ไปยัง Knock out Drum เพื่อแยกเอาของเหลวที่อาจติดมากับก๊าซเสียออก ก่อนจะส่งก๊าซที่ผ่านการแยกของเหลวออกแล้ว ไปกำจัดยังระบบหอเผาของโครงการ (Flare) ส่วนของเหลวจาก Knock out Drum จะส่งไปกำจัดยังโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ทีพีโอ โพลีน (สระบุรี)	- โครงการฯ กำหนดให้มีการระบายก๊าซเสีย ซึ่งเป็นก๊าซส่วนเกินออกจากหน่วยโพลีเมอร์ไรเซชันของหน่วยผลิตกาวน้ำ ไปยัง Knock out Drum เพื่อแยกเอาของเหลวที่อาจติดมากับก๊าซเสียออก ก่อนจะส่งก๊าซที่ผ่านการแยกของเหลวออกแล้ว ไปกำจัดยังระบบหอเผาของโครงการ (Flare) ส่วนของเหลวจาก Knock out Drum จะส่งไปกำจัดยังโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ทีพีโอ โพลีน (สระบุรี)	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.8 จัดให้มี Vent Stack จากถังปฏิกิริยาของหน่วยผลิตกาวน้ำ (EVA Emulsion Unit) ของโครงการ สำหรับใช้ในการระบายก๊าซออกจากระบบในกรณีฉุกเฉิน	- โครงการฯ กำหนดให้มี Vent Stack จากถังปฏิกิริยาของหน่วยผลิตกาวน้ำ (EVA Emulsion Unit) ของโครงการ เพื่อใช้ในการระบายก๊าซออกจากระบบในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	-
	2.9 ควบคุมค่าการระบายฝุ่นละอองจาก Big Filter ของหน่วยทำแห้ง (Spray Dry) ในหน่วยผลิตกาวผง (EVA Powder Unit) ของโครงการ ให้มีค่าไม่เกิน 0.0003 mg/m <sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.000001 g/s ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 760 mmHg และสภาวะแห้ง (Dry Basis) ที่ 7% O <sub>2</sub>	- โครงการฯ ได้ดำเนินการควบคุมค่าการระบายฝุ่นละอองจาก Big Filter ของหน่วยทำแห้ง (Spray Dry) ในหน่วยผลิตกาวผง (EVA Powder Unit) ของโครงการ ไม่ให้มีค่าที่กำหนดไว้ คือ 0.0003 mg/m <sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.000001 g/s ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 760 mmHg และสภาวะแห้ง (Dry Basis) ที่ 7% O <sub>2</sub>	ไม่มี	ภาคผนวก ก-2 บทที่ 3
	2.10 กำหนดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุง Bag Filter ของหน่วยทำแห้ง (Spray Dry) ในหน่วยผลิตกาวผงของโครงการ ตามแผนงานการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) เพื่อควบคุมประสิทธิภาพในการดักจับฝุ่นของ Big Filter	- โครงการฯ ได้จัดมีการจัดทำแผนงานการตรวจสอบ และซ่อมบำรุง Bag Filter ของหน่วยทำแห้ง (Spray Dry) ในหน่วยผลิตกาวผงของโครงการเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามแผนงานที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	2.11 จัดให้มีการจัดการไอระเหยจากถังเก็บกักเอทิลีนและถังเก็บไวโนลอะซีเตทของโครงการ ดังนี้ - ถังเก็บกักเอทิลีน (ถังหมายเลข V-202) บริเวณลานถัง 1: ระบายไปยังหอเผาของโครงการ (Flare) ขนาด 30 เมตร - ถังเก็บไวโนลอะซีเตท (ถังหมายเลข 01T001) บริเวณลานถัง 1 : ระบายไปยังหอเผาของโครงการ (Flare) ขนาด 120 เมตร ซึ่งใช้โครงสร้าง หอเผาร่วมกับ IRPC - ถังเก็บกักไวอะซีเตท (ถังหมายเลข V-381 และ V-382) บริเวณลานถังเก็บกักในพื้นที่โครงการ : จัดให้มีระบบดูดซับ (Scrubber) ด้วยถ่าน กัมมันต์สำหรับดูดซับไอระเหยจากถังไวโนลอะซีเตท	- โครงการฯ ควบคุมให้มีการจัดการไอระเหยจากถังเก็บกักเอทิลีนและถังเก็บไวโนลอะซีเตทของโครงการ ตามที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.12 จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยจัดทำเพิ่มเติมในส่วน of หน่วยผลิตกาวน้ำของโครงการฯ	ไม่มี	-
	2.13 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามกฎหมายที่กำหนด	- โครงการฯ กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามกฎหมายที่กำหนด	ไม่มี	-
3. คุณภาพน้ำ	น้ำเสียที่เกิดจากโครงการ แบ่งเป็นน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งแบบต่อเนื่องและแบบไม่ต่อเนื่อง โดยมีรายละเอียดดังนี้ 3.1 น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง 1) น้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงาน ทั้งกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVA ที่เกิดขึ้นประมาณ 31.75 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน แบ่งเป็น น้ำเสียจากห้องส้วมประมาณ 25.40 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งจะถูบบำบัดด้วยถังบำบัดแบบสำเร็จรูป (SATs) ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการ เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป ส่วนน้ำเสียจากการชำระล้างทั่วไป ประมาณ 6.35 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการโดยตรงเพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.1 น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง (ต่อ)</p> <p>2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 กรณี คือ กรณีผลิตเฉพาะเม็ดพลาสติก LDPE และกรณีผลิตเฉพาะเม็ดพลาสติก EVA ซึ่งเกิดขึ้นประมาณ 10 และ 15 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ตามลำดับ โดยจะถูกระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment Unit) ของโครงการ ที่มีจำนวน 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 100 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกเศษพลาสติก กราบน้ำมัน หรือคราบสกปรกที่เจือปนอยู่ออกในเบื้องต้น จากนั้นจะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการ เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันบึก ต่อไป</p>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด</p>	ไม่มี	-
	<p>3) น้ำเสียจากหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) ซึ่งเกิดจากการล้างถังปฏิกริยาและการล้างถังบรรจุผลิตภัณฑ์ที่ส่งคืนจากลูกค้าหลังการใช้งาน จะเกิดขึ้นเฉพาะในกรณีที่โครงการผลิตเฉพาะเม็ดพลาสติก EVA ประมาณ 30 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยน้ำเสียดังกล่าวมีคุณสมบัติเป็นโพลีเมอร์แขวนลอยในน้ำ ซึ่งจะถูกบำบัดโดยหน่วยบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ที่ติดตั้งเพิ่มเติม ซึ่งมีความสามารถในการรองรับน้ำเสีย ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตรต่อวันก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันบึก ต่อไป</p>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด</p>	ไม่มี	-



### ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.1 น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง (ต่อ)</p> <p>4) น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของโครงการ ซึ่งเกิดขึ้น ประมาณ 100 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ทั้งในกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA โดยจะนำกลับไปใช้ใหม่ในการล้างทำความสะอาดพื้นโรงงาน 20 ลูกบาศก์เมตร (เป็นครั้งคราว) ส่วนที่เหลือ 80 ลูกบาศก์เมตร จะระบายไปยังรางระบายน้ำของโครงการโดยตรง เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันบึกต่อไป</p>	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	<p>3.2 น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบไม่ต่อเนื่อง</p> <p>1) น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาด เป็นน้ำเสียที่เกิดจากการล้างทำความสะอาดพื้นบริเวณส่วนการผลิตของโรงงาน และ/หรือ การล้างทำความสะอาดทั่วไป ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>- น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดบริเวณหน่วยการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ทั้งในกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA จากโรงงาน LDPE 1 เกิดขึ้นประมาณ 4 ลูกบาศก์เมตร ถูกระบายผ่านบ่อดักน้ำมัน (oil Separator Sump) โรงงาน LDPE 1 ขนาด 63.47 ลูกบาศก์เมตร ส่วนโรงงาน LDPE 2 ซึ่งเกิดขึ้นประมาณ 4 ลูกบาศก์เมตร เช่นกัน จะถูกระบายผ่าน บ่อดักน้ำมัน (oil Separator Sump) ของโรงงาน LDPE 2 ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment Unit) ของแต่ละโรงงาน ซึ่งมีโรงงานละ 1 บ่อ ขนาดบ่อละ 100 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกเศษพลาสติก คราบน้ำมัน หรือคราบสกปรกเจือปนออกในเบื้องต้น จากนั้นจะทยอยส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอส บีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของโรงงาน LDPE ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ก่อนจะระบายไปยังรางระบายน้ำของโครงการ เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันบึกต่อไป</p>	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดบริเวณหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผงเกิดขึ้นประมาณ 4 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง ทั้งในกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVA จะถูกระบายเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำขนาด 135.0 ลูกบาศก์เมตรก่อนทยอยส่งไปบำบัดโดยหน่วยบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ซึ่งมีความสามารถในการรองรับน้ำเสีย ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการ เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปัก ต่อไป	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>2) น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการในช่วง 15 นาทีแรก ซึ่งอาจมีโอกาสนปนเปื้อนคราบสกปรก คราบน้ำมัน และเศษพลาสติกต่างๆ ที่ตกหล่นอยู่บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตของโครงการ โดยมีแนวทางในการจัดการดังนี้</p> <p>- น้ำฝนบริเวณหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVA ในช่วง 15 นาทีแรก ซึ่งจัดเป็นน้ำฝนปนเปื้อน จะเกิดขึ้นประมาณ 140.18 ลูกบาศก์เมตร (จากโรงงาน LDPE 1 ประมาณ 77.14 ลูกบาศก์เมตร) จะระบายผ่านบ่อดักน้ำมันของแต่ละโรงงาน (โรงงาน LDPE 1 ขนาด 63.47 ลูกบาศก์เมตร โรงงาน LDPE 2 ขนาด 60.0 ลูกบาศก์เมตร) โดยใช้ Sluice Valve ในการควบคุมให้ไหลผ่านแบบ Underflow ไม่ให้เกิดความสามารถในการรองรับของบ่อดักน้ำมันทั้งของโรงงาน LDPE 1 และโรงงาน LDPE 2 ซึ่งจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment Uni) ของแต่ละโรงงาน ซึ่งมีโรงงานละ 1 บ่อ ขนาดบ่อละ 100 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกเศษพลาสติก ครบน้ำมัน หรือคราบสกปรกที่เจือปนอยู่ออกในเบื้องต้น จากนั้นจะทยอยสูบไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของโรงงาน LDPE ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยใช้เครื่องสูบน้ำ จำนวน 2 เครื่อง (โรงงาน LDPE 1 จำนวน 1 เครื่อง อัตราสูบ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ ไปยังระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนจะเข้าสู่บ่อดักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปัก ต่อไป</p>	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำฝนบริเวณหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ในช่วง 15 นาทีแรก ซึ่งจัดเป็นน้ำฝนปนเปื้อน จะเกิดขึ้นประมาณ 12.18 ลูกบาศก์เมตร ทั้งในกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVA จะระบายไปยังบ่อพักน้ำขนาด 135.0 ลูกบาศก์เมตรก่อน จากนั้นจะทยอยสูบไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน โดยใช้เครื่องสูบน้ำ จำนวน 1 เครื่อง (อัตราสูบ 16.18 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จากนั้น จะระบายลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ ไปยังระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนจะเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปึก ต่อไป	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	3) การจัดการน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนผลิตของโครงการ ภายหลัง 15 นาทีแรกที่ฝนตก ซึ่งจัดเป็นน้ำฝนไม่ปนเปื้อน จะถูกระบายไปยังรางระบายน้ำของโครงการและระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนจะเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปึก ต่อไป	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	3.3 ติดตั้งระบบตรวจวัดค่าซีโอไอแบบต่อเนื่อง (COD Online) เพื่อตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของโรงงาน LDPE และหน่วยการผลิตกาวน้ำและกาวผง	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบตรวจวัดค่าซีโอไอแบบต่อเนื่อง (COD Online) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit) เพื่อตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของโรงงาน LDPE และหน่วยการผลิตกาวน้ำและกาวผง	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.4 กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยโครงการ (Internal Check) เป็นประจำทุกสัปดาห์ ละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังนี้</p> <p>1) สถานีตรวจวัดกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE จำนวน 4 สถานี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำทิ้งจากการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPE (Inlet SBR of LDPE) (จุด W2)</li> <li>- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPE บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) (Outlet SBR of LDPE) (จุด W3)</li> <li>- น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) (Outlet SBR of EVA Emulsion &amp; Powder Unit ) (จุด W5)</li> <li>- น้ำทิ้งในรางระบายน้ำของโครงการ ก่อนระบายเข้าสู่รางระบายน้ำของเขตการประกอบการฯ (จุด W6)</li> </ul>	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยแผนก QC เป็นประจำทุกสัปดาห์ ละ 1 ครั้ง ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	-

ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทาง แก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>2) สถานีตรวจวัดปริมาณผลิตเม็ดพลาสติก EVA จำนวน 5 สถานี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPE (Inlet SBR of LDPE) (จุดที่ W2)</li> <li>- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPE บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) (Outlet SBR of LDPE) (จุด W3)</li> <li>- น้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) (Inlet SBR of EVA Emulsion &amp; Powder Unit) (จุด W4)</li> <li>- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) (Outlet SBR of EVA Emulsion &amp; Powder Unit ) (จุด W5)</li> <li>- น้ำทิ้งในรางระบายน้ำโครงการ ก่อนระบายเข้าสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ (จุด W6)</li> </ul> <p>พารามิเตอร์ที่ทำกรตรวจวัดในแต่ละจุด ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุณหภูมิ (Temperature)                      - ปริมาณไขมันและน้ำมัน</li> <li>- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)                  - (Oil &amp; Grease)</li> <li>- ค่า ซีโอดี (COD)                            - สารแขวนลอย (SS)</li> </ul>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยแผนก QC เป็นประจำทุกสัปดาห์ๆ ละ 1 ครั้ง ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว</p>	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.5 กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) เป็นประจำทุกเดือนๆ ละ 1 ครั้ง โดยทำการวัด จำนวน 4 สถานีได้แก่ จุด W1 , จุด W3, จุด W5 และจุด W6 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานที่ผ่านการบำบัดด้วยถังสำเร็จรูป (จุด W1) ทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี BOD) สารแขวนลอย (SS) ซัลไฟด์ (Sulfide) สารละลายทั้งหมด (TDS) ตะกอนหนัก (Settleable Solide) น้ำมันและไขมัน (Fet Oil &amp; Grease) และค่า ทีเอ็นเค (TNK)</li> <li>- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดน้ำเสียด้วยระบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPF บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) (Outlet SBR of LDPE) (จุด W3) ทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) สารละลายทั้งหมด (TDS) สารแขวนลอย (SS) อุณหภูมิ (Temperature) สีหรือกลิ่น (Color or Odor) ) น้ำมันและไขมัน (Fet Oil &amp; Grease) ค่าบีโอดี BOD) และ ค่า ซีโอดี (COD)</li> <li>- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดน้ำเสียเปบเอสบีอาร์ (SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) (Outlet SBR of EVA Emulsion &amp; Powder Unit ) (จุด W5) ทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) สารละลายทั้งหมด (TDS), สารแขวนลอย (SS) อุณหภูมิ (Temperature) สีหรือกลิ่น (Color or Odor) ) น้ำมันและไขมัน (Fet Oil &amp; Grease) ค่าบีโอดี BOD) และ ค่า ซีโอดี (COD)</li> <li>- น้ำทิ้งในรางระบายน้ำของโครงการ ก่อนระบายเข้าสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ (จุด W6) ทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) สารละลายได้ทั้งหมด (TDS) สารแขวนลอย (SS) อุณหภูมิ (Temperature) สีหรือกลิ่น (Color or Ode) น้ำมันและไขมัน (Fat, Oil &amp; Grease) และบีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> </ul>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยห้องปฏิบัติการของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งทุกเดือน</p>	ไม่มี	ภาคผนวก ก-5

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.6 หากพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (off Spec) โครงการจะต้องดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานที่ผ่านการบำบัดด้วยถังบำบัดสำเร็จรูป มีค่าเกินมาตรฐาน โครงการจะทำการบำบัดซ้ำจนกว่าคุณภาพน้ำจะมีค่าอยู่ในมาตรฐาน ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการต่อไป</li> <li>- กรณีน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต LDPE / EVA ที่ผ่านการบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPE (Outlet SBR of LDPE) มีค่าเกินมาตรฐาน โครงการจะสูบน้ำกลับไปบำบัดซ้ำยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment Unit) และระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPE จนกว่าคุณภาพน้ำจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการต่อไป</li> <li>- กรณีน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) ที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) (Outlet SBR of EVA Emulsion &amp; Powder Unit) มีค่าเกินมาตรฐาน โครงการจะสูบน้ำกลับไปยังบ่อพักน้ำ ขนาด 135.0 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะทยอยส่งไปบำบัดซ้ำยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) จนกว่าคุณภาพน้ำจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการต่อไป</li> </ul>	<p>- โครงการฯ ได้ควบคุมดูแลระบบบำบัดต่างๆ ให้สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ หากโครงการพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (off Spec) โครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด</p>	ไม่มี	-



## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กรณีน้ำทิ้งในรางระบายน้ำของโครงการ ก่อนระบายเข้าสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะทำการปิด Sluice Valve เป็น Manual Valve ที่ปลายรางระบายน้ำของโครงการเพื่อพักน้ำชั่วคราว เพื่อสูบกลับไปบำบัดซ้ำจนกว่าจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน หรือส่งน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานดังกล่าวไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ จึงระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลอง ก้นปึกต่อไป	- โครงการฯ ได้ควบคุมดูแลระบบบำบัดต่างๆ ให้สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ หากโครงการพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (off Spec) โครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	3.7 ศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์อย่างต่อเนื่อง	- โครงการดำเนินการศึกษาแนวทาง ความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในกระบวนการสนับสนุนการผลิตอย่างต่อเนื่อง	ไม่มี	-
	3.8 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ มีพนักงานที่ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ตามที่กฎหมายกำหนด จำนวน 2 คน เพื่อควบคุมดูแลระบบบำบัดต่างๆ ให้สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. กากของเสีย	4.1 ขยะมูลฝอยทั่วไป ประมาณ 233 ตันต่อปี ประกอบด้วย ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน ประมาณ 42 ตันต่อปี และ ขยะมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ประมาณ 191 ตันต่อปี ซึ่งจัดเป็นของเสียไม่อันตราย โครงการได้จัดให้ มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดอย่างเพียงพอ แยกประเภทตามความ เหมาะสมไว้ภายในพื้นที่โรงงาน เพื่อรอการเก็บขนโดย หน่วยงานท้องถิ่น ได้แก่ เทศบาล ตำบลเชิงเนิน ซึ่งจะเข้ามา เก็บขนและนำไปกำจัดเป็นประจำทุกสัปดาห์	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดการของเสียไม่อันตราย โดย จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดอย่างเพียงพอ แยกประเภท ตามความเหมาะสมไว้ภายในพื้นที่โรงงาน และติดต่อให้ เทศบาล ตำบลเชิงเนิน เข้ามาเก็บขนและนำไปกำจัดเป็น ประจำทุกสัปดาห์	ไม่มี	-
	4.2 ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ประมาณ 33 ตันต่อปี ประกอบด้วยเศษกระดาษ และเศษโลหะ ประมาณ 4.3 และ 28.7 ตันต่อปี ตามลำดับ ซึ่งจัดเป็นของเสียไม่อันตราย จะขาย ให้กับผู้รับซื้อจากภายนอกเป็นประจำทุก 2 เดือน เพื่อนำไปรี ไซเคิลและนำกลับมาใช้ใหม่ได้	- โครงการฯ ได้ดำเนินการประมวลขายเศษกระดาษ และ เศษโลหะ ให้กับผู้รับซื้อจากภายนอกเป็นประจำทุก 2 เดือน เพื่อนำไปรีไซเคิลและนำกลับมาใช้ใหม่ได้	ไม่มี	-
	4.3 น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil) ประมาณ 552 ตันต่อปี ซึ่ง จัดเป็นของเสียอันตรายจะนำกลับมาใช้ประโยชน์ซ้ำ (Reuse) โดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ ของ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ จำกัด (มหาชน)	- โครงการฯ ได้ดำเนินการส่งน้ำมันใช้แล้ว (Used Oil) ไป เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ ของ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ จำกัด (มหาชน)	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.กากของเสีย (ต่อ)	4.4 เศษพลาสติก ประมาณ 286 ตันต่อปี ซึ่งจัดเป็นของเสียไม่อันตราย จะถูกนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ (Recycle) โดยนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตถุงพลาสติกที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ และมีบางส่วนสปรกจะนำไปใช้ประโยชน์ซ้ำ (Reuse) โดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)	- โครงการฯ นำเศษพลาสติกที่เป็นของเสียไม่อันตรายกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ (Recycle) โดยนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตถุงพลาสติกที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ และบางส่วนที่สปรกจะนำไปใช้ประโยชน์ซ้ำ (Reuse) โดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)	ไม่มี	-
	4.5 ตัวทำละลายใช้แล้ว (Used Solvent) ประมาณ 190 ตันต่อปี ซึ่งจัดเป็นของเสียอันตราย จะขายให้ผู้รับซื้อจากภายนอก	- โครงการฯ ได้ดำเนินการขายตัวทำละลายที่ใช้แล้วให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก	ไม่มี	-
	4.6 ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Sludge) ประมาณ 18 ตันต่อปี ซึ่งจัดเป็นของเสียอันตราย จะนำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse) โดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)	- โครงการฯ ได้ดำเนินการส่งตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Sludge) ไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)	ไม่มี	-
	4.7 กำหนดให้ขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการฯ กำหนดให้ผู้ขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม ต้องติดตั้งระบบ GPS และเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ไม่มี	-
	4.8 รวบรวมข้อมูลการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในรูปของเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกให้โดยหน่วยงานรับกำจัด และสำเนาแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่จะกำจัด และต้องเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำเอกสารกำกับ (Manifest Form) ทุกครั้งที่มีการนำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานไปกำจัด และสำเนาแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่จะกำจัด และเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้	ไม่มี	-
	4.9 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ มีพนักงานที่ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด จำนวน 1 คน เพื่อควบคุมดูแลระบบบำบัดต่างๆ ให้สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. เสียง	5.1 ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณอุปกรณ์/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณอุปกรณ์/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) และจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานที่มีความจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	ไม่มี	รูปแบบท้าย
6. คมนาคม	6.1 กำหนดให้พนักงานขับรถของโครงการ ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ให้ตรงตามประเภทที่ได้รับอนุญาตให้ขับขี่ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ กำหนดให้พนักงานขับรถ ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ให้ตรงตามประเภทที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และจัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถให้ขับรถอย่างปลอดภัยและปฏิบัติตามกฎจราจร ข้อบังคับในการใช้เส้นทางอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง	ไม่มี	-
	6.2 กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อบังคับในการใช้เส้นทางอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง	- โครงการฯ กำหนดให้พนักงานขับรถต่างๆ ของโครงการ หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น รวมถึงในช่วงที่โครงการพบว่า มีผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน และหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชนหนาแน่นที่โครงการเห็นว่าอาจก่อให้เกิดผลกระทบจราจรต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการขนส่ง	ไม่มี	-
	6.3 หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และช่วงเวลา 17.00 – 18.00 น. รวมถึงในช่วงที่โครงการพบว่า มีผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการฯ กำหนดให้มีการควบคุมการบรรทุก และน้ำหนักบรรทุก ของรถบรรทุกสารเคมีและผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และให้อยู่ในลักษณะที่มีความปลอดภัย	ไม่มี	-
	6.4 หลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชนหนาแน่นที่โครงการเห็นว่าอาจก่อให้เกิดผลกระทบจราจรต่อชุมชน	- โครงการฯ จัดให้มีป้าย/ข้อความเตือนระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อทั้งของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) และบริษัทขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ไม่มี	-
	6.5 ควบคุมการบรรทุกและน้ำหนักบรรทุก ของรถบรรทุกสารเคมีและผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และให้อยู่ในลักษณะที่มีความปลอดภัย	- โครงการฯ จัดให้มีป้าย/ข้อความเตือนระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อทั้งของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) และบริษัทขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ไม่มี	-
	6.6 รถบรรทุกสารเคมี ต้องมีป้าย/ข้อความเตือนระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อทั้งของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) และบริษัทขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ			

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. คมนาคม (ต่อ)	6.7 ตรวจสอบสภาพรถบรรทุกทุกสารเคมีและผลิตภัณฑ์ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ก่อนใช้งาน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและการหกรั่วไหลของสารเคมีและผลิตภัณฑ์	- โครงการฯ จัดให้มีระบบการจัดการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกทุกสารเคมีและผลิตภัณฑ์ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ก่อนนำไปใช้งาน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและการหกรั่วไหลของสารเคมีและผลิตภัณฑ์	ไม่มี	-
	6.8 จำกัดความเร็วรถที่ใช้บรรทุกขนส่งสารเคมีและรถพนักงานที่สัญจรในบริเวณพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการฯ ที่กำหนดให้ภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดป้ายควบคุมความเร็วในบริเวณพื้นที่โครงการ และเขตประกอบการฯ ส่วนบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ จัดให้ มีการควบคุม จำกัดความเร็วรถที่ใช้บรรทุกขนส่งสารเคมี และรถพนักงานที่สัญจรในบริเวณพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดป้ายควบคุมความเร็วไว้ในบริเวณพื้นที่โครงการ และเขตประกอบการฯ รวมทั้งติดตั้งระบบ GPS เพื่อควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	6.9 กำหนดให้มีการคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- โครงการฯ เลือกใช้บริการผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ เท่านั้น	ไม่มี	-
	6.10 กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- โครงการฯ ได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการขนส่งและขนถ่าย	ไม่มี	-
7. สภาพเศรษฐกิจสังคม	7.1 จัดทำแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ พร้อมกำหนดเป้าหมายการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ให้ชัดเจน	- โครงการฯ จัดทำแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ พร้อมกำหนดเป้าหมายการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ให้ชัดเจน เป็นประจำทุกปี	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพเศรษฐกิจสังคม (ต่อ)	<p>7.2 ดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ตามแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ที่กำหนด ดังนี้</p> <p>- โครงการระยะยาวหรือโครงการประจำ ได้แก่ โครงการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม โดยทำกาสรานสวนากับประชาชนหรือโรงเรียนในพื้นที่เป้าหมาย เพื่อให้ทราบถึงความต้องการของประชาชนหรือโรงเรียน และดำเนินกิจกรรมการตามผลที่ได้รับจากการสำรวจเป็นประจำปี เช่น โครงการปลูกผักไฮโดรโปนิคส์เพื่ออาหารกลางวันโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวในชุมชน เป็นต้น</p> <p>- โครงการระยะสั้นหรือโครงการตามการเรียกร้อง เป็นโครงการที่ดำเนินการตามกิจกรรม เทศกาลหรือประเพณีต่างๆ ของชุมชน หรือเป็นโครงการที่ต้องการ ได้แก่</p> <p>1) กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนงบประมาณ/สิ่งของสำหรับการดำเนินกิจกรรมและแจกแผ่นพับประชาสัมพันธ์ข้อมูลบริษัทฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน</p> <p>2) กิจกรรมด้านการศึกษา โดยจัดกิจกรรมให้ความรู้แก่เยาวชนในสถานศึกษา อย่างน้อย 4 ครั้ง/เดือน</p> <p>3) กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม โดยสนับสนุนงบประมาณ/สิ่งของสำหรับการดำเนินกิจกรรม อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี</p> <p>4) กิจกรรมด้านศาสนา เช่น ทอดผ้าป่า ทอดกฐิน เป็นต้น โดยสนับสนุนงบประมาณ/สิ่งของสำหรับการดำเนินกิจกรรม อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี</p> <p>5) กิจกรรมด้านศิลปวัฒนธรรม ประเพณีท้องถิ่น เช่น สงกรานต์ ลอยกระทง โดยสนับสนุนงบประมาณ/สิ่งของสำหรับการดำเนินกิจกรรม อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี และกำหนดให้พนักงานที่เข้าร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่า 50 คน/ปี</p> <p>- กิจกรรมอื่นๆ ตามความเหมาะสม เป็นกิจกรรมที่จัดขึ้นเป็นครั้งคราวโดยหน่วยงานภาครัฐ/เอกชน โดยสนับสนุนงบประมาณ/สิ่งของสำหรับการดำเนินกิจกรรม อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี และกำหนดให้พนักงานที่เข้าร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่า 50 คน/ปี ได้แก่ กิจกรรมกีฬาในชุมชน/ท้องถิ่น เช่น การแข่งขันฟุตบอล การแข่งขันเรือประเพณี กีฬาพื้นบ้าน เป็นต้น กิจกรรมการช่วยเหลือบรรเทาทุกข์ผู้ประสบภัย เช่น อุทกภัย อัคคีภัย ภัยแล้ง เป็นต้น</p>	<p>- โครงการจัดให้มีการดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ตามแผนงานที่กำหนดไว้เป็นประจำทุกปี โดยแบ่งออกเป็นโครงการระยะยาว และโครงการระยะสั้น สำหรับในปี 2566 บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) สนับสนุนน้ำดื่มทีพีโอ เนื่องในงานทำบุญครบรอบ วันเกิด คุณไก่แจ้ ณ วัดป่าประดู่พระอารามหลวง, ร่วมพิธีสมโภชพระพุทธรูปปฏิมาพระรัตนมุณีศรีวิโรภาส ประธานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ณ สำนักงานใหญ่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกรุงเทพมหานคร พร้อมทั้งสนับสนุนน้ำดื่มตรา TPI, สนับสนุนการจัดการแข่งขันมอเตอร์ไซค์วิบากการกุศลเพื่อหารายได้สมทบทุน มอบเพื่อการศึกษาให้กับ โรงเรียนบ้านตะเกราทอง, สนับสนุนน้ำดื่ม TPI แก่ศูนย์ดำรงธรรม (ฝ่ายปกครอง) อำเภอเมืองระยอง เพื่อใช้ในโครงการบำบัดผู้ติดยาเสพติด และ ถวายวัดป่าประดู่ (พระอารามหลวง), นำพวงหรีดร่วมแสดงความไว้อาลัยแก่ผู้วายชนม์ ณ วัดเขาพระบาท จังหวัดระยอง, มอบงบประมาณสนับสนุน การจัดงาน ประเพณีทิ้งกระจาด ศาลเจ้าปู่แท่งเขี้ยว จ.ระยอง, ร่วมทำบุญ ถวายน้ำดื่ม ทีพีโอ จำนวน 100 โหล แก่ วัดป่าประดู่ (พระอารามหลวง ) จ.ระยอง เพื่อทำบุญอุทิศถวายแด่พระบูรพาจารย์ และผู้ทำคุณประโยชน์, ได้ร่วมทำบุญทอดกฐิน ณ วัดเขาพระบาท จ.ระยอง, คุณสุเทพ นาวาชีพ ผู้ช่วยผู้ควบคุมงาน แผนก Log และดูแลงานมวลชนสัมพันธ์ ได้เป็นตัวแทนมอบเงินบริษัทฯ ร่วมทำบุญทอดกฐิน เพื่อสืบทอดพระพุทธศาสนาและงานด้านมวลชนสัมพันธ์ของบริษัทฯต่อไป, เป็นประธานและเจ้าภาพ ทอดกฐินสามัคคี เพื่อสมทบทุนบูรณะปฏิสังขรณ์ วัดหนองยาง ตำบล บ้านบึงจังหวัด ชลบุรี และในการเป็นประธานและเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี, ร่วมกิจกรรม และมอบงบประมาณ สนับสนุน การจัดงาน สืบสานประเพณีลอยกระทง จำนวน 2 ที่ ได้แก่ 1. สนับสนุนงบประมาณ บ้านหนองพญา หมู่ที่ 3 ต.บ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง 2. สนับสนุนงบประมาณ ค่ายมหาสุรสิงหนาท พัน ร. 7, มอบงบประมาณ สนับสนุน การจัดงาน วันขึ้นปีใหม่ ประจำปี 2567 จำนวน 2 หน่วยงาน ได้แก่ 1. สนับสนุนงบประมาณ องค์การบริหารบ้านส่วนตำบลบ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง และ 2. สนับสนุนงบประมาณ ค่ายมหาสุรสิงหนาท พัน ร. 7</p>	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพเศรษฐกิจสังคม (ต่อ)	7.3 พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการ ของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก อย่างน้อยไม่ต่ำกว่าร้อยละ 70 ของพนักงานทั้งหมดเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบช่วง ที่มีตำแหน่งงานว่าง	- โครงการฯ พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตาม ความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก อย่างน้อยไม่ต่ำกว่า ร้อยละ 70 ของพนักงานทั้งหมด เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและ เพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ให้ ชุมชนทราบช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	ไม่มี	-
	7.4 ควบคุมมลภาวะต่างๆ จากโครงการให้น้อยที่สุด โดยเฉพาะปัญหา เรื่องกลิ่นจากการดำเนินงานของโครงการ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการควบคุมการดำเนินงาน ให้มีผลกระทบจาก มลภาวะต่างๆ น้อยที่สุด โดยเฉพาะปัญหาเรื่องกลิ่นจากการดำเนินงาน ของโครงการ	ไม่มี	-
	7.5 จัดให้มีแผนกมวลชนสัมพันธ์ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) เพื่อดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชน	- โครงการฯ จัดให้มีแผนกมวลชนสัมพันธ์ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) เพื่อดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ และจัดให้	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3
	7.6 จัดให้เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์พื้นที่เพื่อสอบถามความต้องการ ของชุมชนและผลกระทบต่อชุมชนเป็นประจำทุกเดือน	เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์พื้นที่เพื่อสอบถามความต้องการของ ชุมชนและผลกระทบต่อชุมชนเป็นประจำทุกเดือน	ไม่มี	-
	7.7 ควบคุมดูแลเรื่องการเดินทางรถขนส่งของโรงงาน เพื่อไม่ให้ส่งผล กระทบต่อการจราจร เช่น ห้ามมิให้รถบรรทุกส่งของโรงงานจอดบน ท้องถนนสาธารณะโดยเฉพาะช่วงเวลาเร่งด่วน รวมถึงการควบคุม ความเร็วรถตามกฎหมายกำหนด	- โครงการฯ จัดให้ มีการควบคุมดูแลเรื่องการเดินทางรถขนส่งของ โรงงาน เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อจราจร เช่น ห้ามมิให้รถบรรทุก ส่งของโรงงานจอดบนท้องถนนสาธารณะโดยเฉพาะช่วงเวลาเร่ง ด่วน รวมถึงการควบคุมความเร็วรถตามกฎหมายกำหนด และติดตั้ง ระบบ GPS เพื่อควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่าง เคร่งครัด	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	8.1 จัดให้มีนโยบายด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย และประกาศให้ทราบโดยทั่วถึงกัน	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดทำนโยบายด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย และประกาศให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทราบโดยทั่วถึงกัน	ไม่มี	-
	8.2 จัดให้มีแผนด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี รวมทั้งการพิจารณาทบทวนทุกปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการฯ ได้มอบหมายให้แผนก HES จัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี และดำเนินการพิจารณาทบทวนแผนงานดังกล่าวเป็นประจำทุกปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ และควบคุมให้มีการดำเนินงานตามแผนที่วางไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	8.3 กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย ( Safety Audit) เพื่อประเมินความปลอดภัยของสถานที่ทำงาน ทั้งสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) เพื่อหาแนวทางป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุ	- แผนก HES ของโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ร่วมกับหน่วยงานเจ้าของพื้นที่และได้ติดตามผลการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เพื่อประเมินความปลอดภัยของสถานที่ทำงาน ทั้งสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) เพื่อหาแนวทางป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุ	ไม่มี	-
	8.4 จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายสูบบุหรี่อันตรายจากของที่ตกหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- โครงการฯ จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายสูบบุหรี่ อันตรายจากของที่ตกหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น เพื่อความปลอดภัยต่อชีวิต และทรัพย์สินของพนักงานและโครงการ	ไม่มี	-
	8.5 จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	- โครงการฯ จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน โดยติดตั้งบอร์ดประชาสัมพันธ์ ในทุกหน่วยงาน จัดให้มีวารสาร และสื่ออิเล็กทรอนิกส์	ไม่มี	-



ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8.6 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามแผนการตรวจสอบที่กำหนดไว้ เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ต่างๆ สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา		- โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามแผนการตรวจสอบประจำปี 2566 ที่กำหนดไว้ เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ต่างๆ สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	ไม่มี	-
	8.7 จัดให้มีสถานพยาบาลในบริเวณพื้นที่โรงงาน โดยมีแพทย์ 1 คน มาประจำ 2 ครั้ง/สัปดาห์ และพยาบาลประจำ 1 คน ตลอด 24 ชั่วโมง โดยมีเครื่องมือและอุปกรณ์ประจำห้องพยาบาล ได้แก่ อุปกรณ์ตรวจเช็ค Vital Sign ต่างๆ อุปกรณ์ทำแผล เย็บแผล อุปกรณ์ที่ใช้ในการฉีดยา และให้น้ำเกลือ น้ำยามาเชื้อโรค เป็นต้น		- โครงการฯ จัดให้มีสถานพยาบาล เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำห้องพยาบาล ในบริเวณพื้นที่โรงงาน ตามที่มาตรการกำหนด นอกจากนี้ยังสามารถใช้บริการห้องพยาบาล และรถพยาบาลของเขตประกอบการ IRPC ซึ่งอยู่ห่างเพียง 500 เมตร และ ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องส่งผู้ป่วย/ผู้ได้รับบาดเจ็บ ไปยังโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ ทางโครงการจะใช้รถพยาบาลร่วมกับเขตประกอบการฯ ซึ่งอยู่ห่างเพียง 500 เมตร	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	8.8 กรณีมีความจำเป็นต้องส่งต่อผู้ป่วย/ผู้ได้รับบาดเจ็บ ไปยังโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ ทางโครงการจะใช้รถพยาบาลร่วมกับเขตประกอบการฯ				
	8.9 จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยแบ่งตามสภาพการทำงานดังนี้		- โครงการฯ จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล PPE ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ในโครงการให้เพียงพอต่อการใช้งาน โดยแบ่งตามสภาพการทำงาน ของแต่ละพื้นที่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งอุปกรณ์พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และอุปกรณ์ป้องกันเสียง	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	Unit	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล			
	● Compressor และ Hot Water				
	● Silo	● อุปกรณ์พื้นฐาน ถุงมือ และแว่นตา			
● Bagging	อุปกรณ์พื้นฐาน ถุงมือ และแว่นตา และหน้ากากกับฝุ่น				
*หมายเหตุ : อุปกรณ์พื้นฐาน ประกอบด้วย หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และอุปกรณ์ป้องกันเสียง สำหรับอุปกรณ์เสริมอื่นๆ ที่จัดเตรียมไว้ได้แก่ กระบังหน้ากากสารเคมี หน้ากากกันสารเคมี SCBA ถุงมือกันไฟฟ้า ถุงมือกันสารเคมี ถุงมือกันความร้อน และชุดป้องกันสารเคมี ปลอกแขนกันความร้อน สายรัดตัว เข็มขัดนิรภัย ห่วงชูชีพ รองเท้าน้ำกันน้ำ-สารเคมี					

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8.10 จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามหน้าที่และความรับผิดชอบของแต่ละตำแหน่งตามแผนการฝึกอบรมของโครงการและให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดทำแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ตามหน้าที่และความรับผิดชอบของแต่ละตำแหน่ง โดยกำหนดเป็น Training need ให้มีความสอดคล้องกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ไม่มี	ภาคผนวก ข-4
	8.11 กำหนดระยะเวลาการทำงานต่อวันในบริเวณที่มีเสียงดังไม่เกินมาตรฐาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นครั้งคราว และจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ดังกล่าว	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	8.12 คัดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- โครงการได้ดำเนินการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังทุกครั้ง	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	8.13 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเพียงพอต่อจำนวนพนักงานของโครงการ โดยต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำรองในกรณีเกิดชำรุดเสียหายอย่างเพียงพอด้วย	- โครงการจัดสรรงบประมาณ และจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้แก่พนักงาน พร้อมทั้งสำรองอย่างเพียงพอต่อจำนวนพนักงานของโครงการ	ไม่มี	-
	8.14 จัดให้มีห้องพักพนักงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Operate Room Site) เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงาน	- โครงการจัดให้มีห้องพักสำหรับพนักงาน ในพื้นที่ปฏิบัติงานที่สามารถป้องกันการสัมผัสเสียงดังได้ แก่พนักงานของโครงการ	ไม่มี	-
	8.15 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาทำงานเพื่อลดเวลาพนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การ สลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำ Noise contour map พร้อมทั้ง noise dose และอยู่ระหว่างการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อการบริหารจัดการการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน	ไม่มี	ภาคผนวก ข-5

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีพอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8.16 กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายให้แก่พนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ	- โครงการยังเคยทำกิจกรรมที่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง ถ้าหากโครงการได้กระทำการดังกล่าว โครงการจะมีการชดเชยค่าเสียหายให้แก่พนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการในพื้นที่	-	-
	8.17 กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูระดับฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนฉุกเฉิน และคู่มือการรายงาน เหตุฉุกเฉิน และป้องกันการเกิดซ้ำโดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	-	ภาคผนวก ข-4
	8.18 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ - ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย ● เครื่องตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 29 ชุด ติดตั้งบริเวณโรงงาน LDPE 1 โรงงาน LDPE 2 ลานถึงภายในพื้นที่โครงการ และหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ● เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector) จำนวน 51 ชุด ติดตั้งบริเวณโรงงาน LDPE 1 โรงงาน LDPE 2 ลานถึงภายในพื้นที่โครงการ และหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ● เครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) จำนวน 80 ชุด ติดตั้งบริเวณโรงงาน LDPE 1 โรงงาน LDPE 2 ลานถึงภายในพื้นที่โครงการ และหน่วยการผลิตกาวน้ำและกาวผง ● เครื่องตรวจจับรังสี UV (Flame Detector) จำนวน 16 ชุด ติดตั้งบริเวณโรงงาน LDPE 1 โรงงาน LDPE 2 ลานถึงภายในพื้นที่โครงการ และหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ● อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 67 ชุด ติดตั้งบริเวณโรงงาน LDPE 1 โรงงาน LDPE 2 ลานถึงภายในพื้นที่โครงการ หน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง อาคารปฏิบัติการ (QC) และคลังเก็บสินค้า (WH)	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามที่กำหนดไว้ในมาตรการอย่างครบถ้วน และมีการตรวจสอบเช็คสภาพการใช้งานอุปกรณ์ประจำปีตามแผนที่กำหนดไว้	ไม่มี	รูปแบบท้าย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ระบบดับเพลิง ประกอบด้วย		ไม่มี	รูปแบบท้าย
	อุปกรณ์ดับเพลิง	จำนวน (ชุด)		
	1.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 6 kg	51		
	2.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 12 kg	236		
	3. ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 50 kg	8		
	4.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 250 kg	2		
	5.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 750kg	2		
	6.ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดคาร์บอนไดออกไซด์ 6 kg	110		
	7. ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดคาร์บอนไดออกไซด์ 30 kg	2		
	8. ผ้าห่มกันไฟ/กล่องผ้ากันไฟ	12		
	9. หัวจ่ายน้ำดับเพลิง	18		
	10. ปืนฉีดน้ำดับเพลิงชนิดประจำที่ (Water Jet Gun)	7		
	11. ตู้สายดับเพลิง (น้ำ)	13		
	12. หัวฉีดน้ำดับเพลิงประจำที่ (Water Wall Hydrant)	58		
	13. หัวฉีด Foam Hydrant	2		
	14. ถังดับเพลิงชนิด Mobile Foam	1		
	15. ถังทรายดับเพลิง/ซับสารเคมี	18		
	16.Foam Station	2		
	17. บ่อवालว้น้ำดับเพลิง	9		
18. รถดับเพลิงชนิดน้ำ/โฟม	1			
- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามที่กำหนดไว้ในมาตรการอย่างครบถ้วน และมีการตรวจเช็คสภาพการใช้งานอุปกรณ์ประจำปีตามแผนที่กำหนดไว้				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- แหล่งน้ำดับเพลิง โครงการจะใช้ร่วมกับเขตประกอบการฯ จำนวน 3 แหล่ง จากแหล่งน้ำดับเพลิงทั้งหมด 8 แหล่ง ของเขตประกอบการฯ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● ถังเก็บน้ำ (Water tank) จำนวน 4 ถัง ขนาดถังละ 25,000 ลบ.ม. รวมปริมาณ 100,000 ลบ.ม. โดยมีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง จำนวน 8 ชุด ได้แก่ เครื่องสูบน้ำด้วยไฟฟ้า ขนาด 9 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 ชุด ขนาด 280 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด และขนาด 680 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด และทำงานด้วยน้ำมันดีเซล ขนาด 680 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 ชุด</li> <li>● ถังเก็บน้ำอาคารคลังสินค้า (WH 40) ปริมาณ 1,050 ลบ.ม. โดยมีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงานด้วยไฟฟ้า ขนาด 300 ลบ.ม. จำนวน 1 ชุด</li> <li>● น้ำทะเล โดยมีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่ทำงานด้วยไฟฟ้า จำนวน 6 ชุด อัตราการสูบน้ำ 450 ลบ.ม./ชม./ชุด</li> </ul>	- โครงการฯ ใช้แหล่งน้ำดับเพลิงร่วมกับเขตประกอบการฯ จำนวน 3 แหล่ง จากแหล่งน้ำดับเพลิงทั้งหมด 8 แหล่ง ซึ่งมีระบบให้พร้อม และเพียงพอสำหรับการใช้งานในภาวะฉุกเฉิน	ไม่มี	-
	8.19 กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พรบ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ตามหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามกฎหมายกำหนดไว้	- ปัจจุบัน กระทรวงแรงงานยังไม่ได้มีการประกาศเกณฑ์ในการประเมินและกำหนดคุณสมบัติของผู้ชำนาญการฯ ที่ทำหน้าที่รับรองรายงานที่กำหนดไว้ตามมาตราดังกล่าว	ไม่มี	-
	8.20 จัดให้มีการติดตั้งคันกัน ขนาด 101.5 ลบ.ม. ล้อมรอบถังเก็บกักโพรพิลีน เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรฐาน ASI 2510	- โครงการฯ ได้ทำการติดตั้งคันกัน ขนาด 101.5 ลบ.ม. ล้อมรอบถังเก็บกักโพรพิลีน เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรฐาน ASI 2510 เรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง	9.1 ควบคุมการทำงานของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ผ่านระบบ Multi-system โดยควบคุมการทำงานผ่าน DCS System	- โครงการได้จัดให้มีห้องควบคุมส่วนกลาง เพื่อควบคุมการทำงานของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ผ่านระบบ Multi-system โดยควบคุมการทำงานผ่าน DCS System	ไม่มี	-
	9.2 จัดให้มี Flash Vessel ขนาดความสูง 18 เมตร เส้นผ่าศูนย์กลาง 0.5 เมตร เพื่อรองรับ Purge Polymer จาก Reactor ของโครงการในการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVE ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการฯ จัดให้มี มี Flash Vessel เพื่อรองรับ Purge Polymer จาก Reactor ของโครงการในการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVE ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน	ไม่มี	-
	9.3 จัดให้มีระบบ Interlock System ในการควบคุมการป้อนวัตถุดิบก่อนเข้าและออกจาก Reactor ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVE และหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion & Power Unit)	- โครงการฯ จัดให้มีระบบ Interlock System ในการควบคุมการป้อนวัตถุดิบก่อนเข้าและออกจาก Reactor ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVE และหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion & Power Unit)	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	9.4 จัดให้มีระบบ Interlock System ในการควบคุม Safety Valve ของ โรงงาน LDPE จำนวน 3 โปรแกรม คือ <ul style="list-style-type: none"> <li>โปรแกรมที่ 1 อุณหภูมิของก๊าซในท่อทำปฏิกิริยา (Reactor) บริเวณ                          ตั้งแต่ส่วนท้ายของท่อไปถึงถังแยกความดันสูง (High Pressure                          Separator) เพิ่มขึ้นถึง 330 องศาเซลเซียส หรือความดันน้ำมันไฮดรอลิ                          คลลดลงถึง 90 บาร์ (เกจ) Safety Valve หมายเลข 1-8 ทำงาน เพื่อหยุด                          ปฏิกิริยา</li> <li>โปรแกรมที่ 2 กรณีอุณหภูมิของก๊าซเย็นที่เข้าออกท่อปฏิกิริยา (Reactor)                          เพิ่มขึ้นถึง 65 องศาเซลเซียส หรือกรณีอุณหภูมิภายในท่อปฏิกิริยา                          (Reactor) เพิ่มขึ้นถึง 330 องศาเซลเซียส หรือความดันภายในถังปฏิกิริยา                          (Reactor) เพิ่มขึ้นเป็น 2,750 บาร์ (เกจ) Safety Valve หมายเลข 1-5                          ทำงานเพื่อหยุดปฏิกิริยา</li> <li>โปรแกรมที่ 3 กรณีเครื่องอัดความดัน (Compressor) เครื่องที่ 2 หยุด                          ทำงานกะทันหัน เนื่องจากไฟดับหรือระดับป้องกันของเครื่องที่ 2                          ทำงาน Safety Valve หมายเลข 4 และ 5 ทำงาน เพื่อหยุดปฏิกิริยา</li> </ul>	- โครงการฯ จัดให้มีระบบ Interlock System เป็น 3 โปรแกรม เพื่อให้ Safety Valve ทำงาน เมื่ออุณหภูมิและ/ หรือความดัน เบี่ยงเบนไปจากค่าควบคุมถึงขีดไม่ปลอดภัย เพื่อหยุดปฏิกิริยา	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>9.5 การควบคุมการทำงานของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Power Unit) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นถึง 85 องศาเซลเซียส หรือความดันในถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นถึง 60 บาร์เกจ หรือระดับของสารในถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นถึง 85 % จะมีสัญญาณแจ้งเตือน (Alarm) จากระบบ VCS ในห้องควบคุมเพื่อให้พนักงานควบคุมทำการตรวจสอบและแก้ไขให้กลับสู่สภาวะปกติ</li> <li>- กรณีอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นถึง 90 องศาเซลเซียส หรือความดันในถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นถึง 63 บาร์เกจ หรือระดับของสารในถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นถึง 95 % ระบบ Interlocking ทำงานและมีคำสั่งให้เปิดวาล์วเพื่อหยุดจ่ายวัตถุดิบทั้งหมดและตัวเร่งปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ ซึ่งจะทำให้อุณหภูมิและความดันกลับลงมาจนเข้าสู่สภาวะปกติ</li> <li>- กรณีความดันในถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นถึง 67 บาร์เกจ Pressure Safety Relief Valve เปิด เพื่อระบายความดันส่วนเกินไปยัง Knock-out Drum ก่อนจะระบายไปยัง Water Seal Drum เพื่อแยกของเหลวออก และส่งต่อไปยังหอเผา (Flare) ของโครงการ ซึ่งจะทำให้ความดันในถังปฏิกิริยาลดลงจนเข้าสู่สภาวะปลอดภัย จากนั้นพนักงานควบคุมจะทำการหยุดผลิตเพื่อทำการตรวจสอบกระบวนการผลิตอีกครั้ง</li> </ul>	<p>- ในการควบคุมการทำงานของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง หากเกิดภาวะอุณหภูมิและความดันสูงผิดปกติ โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบ Alarm และระบบ Interlocking เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันในถังปฏิกิริยาให้เข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็ว โดยแบ่งความรุนแรงเป็น 3 ระดับ ตามที่มาตรการกำหนด</p>	ไม่มี	-



## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>9.6 ในการออกแบบจะใช้ระบบ Zoning Practice โดยยึดตามมาตรฐานของ DIN และ ICE ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Zone 1 ในหน่วยผลิตได้แก่ บริเวณที่เป็นอุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์/เครื่องมือในการทำงานต่างๆต้องเป็นลักษณะปราศจากเปลวไฟโดยสิ้นเชิงโดยเป็นบริเวณที่ป้องกันอย่างเข้มงวด</li> <li>Zone 2 ได้แก่ พื้นที่ Utility พื้นที่หน่วยผลิตบางส่วน ซึ่งเป็นบริเวณที่มีการป้องกันเปลวไฟและประกายไฟโดยเคร่งครัด</li> </ul>	- โครงการได้ออกแบบโดยใช้ระบบ Zoning ตามมาตรฐานของ DIN และ IEC เป็น Zone 1 และ Zone 2 ควบคุมแหล่งกำเนิดเปลวไฟและประกายไฟอย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	<p>9.7 จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ซึ่งประกอบด้วย แผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้หรือการระเบิด (EF) แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (HAZMAT ACTION PLAN : EG) และแผนระงับเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี (ER) โดยแต่ละแผนจะประกอบด้วย 3 ระดับ คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>แผนฉุกเฉินระดับ 1 (EF1, EG1, ER2) หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่สามารถควบคุมได้โดยพนักงานภายในโรงงาน</li> <li>แผนฉุกเฉิน ระดับ 2 (EF2, EG2, ER2) หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้โดยพนักงานภายในโรงงาน ต้องได้รับการช่วยเหลือจากหน่วยงาน (IRPC)</li> <li>แผนฉุกเฉินระดับ 3 (EF3, EG3, ER3) หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้โดยหน่วยงาน (IRPC) ต้องได้รับความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการและบุคคลภายนอก</li> </ul>	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนฉุกเฉิน ซึ่งประกอบด้วย แผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้หรือการระเบิด (EF) แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (HAZMAT ACTION PLAN : EG) และแผนระงับเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี (ER) โดยแต่ละแผนประกอบด้วย 3 ระดับ ตามที่มาตรการกำหนด	ไม่มี	ภาคผนวก ข-4

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	9.8 จัดให้มีวิทยุสื่อสารอย่างเพียงพอ เพื่อใช้ในการสื่อสารกรณีฉุกเฉิน	- โครงการจัดให้มีวิทยุสื่อสารอย่างเพียงพอ เพื่อใช้ในการสื่อสารกรณีฉุกเฉิน	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	9.9 จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงที่สนามฝึกซ้อมดับเพลิงขนาดมาตรฐานของเขตประกอบการฯ หรือพื้นที่ฝึกซ้อมอื่นตามความเหมาะสม	- โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงที่สนามฝึกซ้อมดับเพลิงขนาดมาตรฐานของเขตประกอบการฯ หรือพื้นที่ฝึกซ้อมอื่นตามความเหมาะสม ตามแผนฝึกซ้อมประจำปี	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	9.10 จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานทั้งภาคทฤษฎีและปฏิบัติรวมถึงซ้อมร่วมกับเขตประกอบการฯ อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานทั้งภาคทฤษฎีและปฏิบัติรวมถึงซ้อมร่วมกับเขตประกอบการฯ อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	9.11 จัดให้มีคู่มือการใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์ทุกชนิดอย่างเข้มงวดตามโปรแกรมการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance : PM) เพื่อป้องกันอันตรายต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำคู่มือการใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์ทุกชนิดอย่างเข้มงวดเพื่อป้องกันอันตรายต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้	ไม่มี	-
	9.12 จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ภายในโครงการ ในกรณีต้องทำงานในบริเวณที่คับแคบ หรือจำกัด มีอากาศระบายไม่ดีพอ มีปริมาณก๊าซออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ หรือมีความเสี่ยงอันตรายจากสารเคมี สารพิษ สารไวไฟ หรืออื่นๆ สะสมอยู่ โดยต้องขอใบอนุญาตให้เข้าทำงานที่อับอากาศ (Confined space entry permit) และจัดให้มีใบอนุญาตก่อนใช้สิ่งที่มีประกายไฟ (Hot work permit) และใบอนุญาตให้ทำงานธรรมดา (Cold work permit) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- โครงการจัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work permit) ภายในโครงการ ในกรณีต้องทำงานในบริเวณที่คับแคบ หรือจำกัด มีอากาศระบายไม่ดีพอ มีปริมาณก๊าซออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ หรือมีความเสี่ยงอันตรายจากสารเคมี สารพิษ สารไวไฟ หรืออื่นๆ สะสมอยู่	ไม่มี	-
	9.13 ควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานตามคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) ทั้งกรณีการผลิตปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในกระบวนการผลิต	- โครงการมีการควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงาน ทั้งกรณีการผลิตปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยหน่วยงาน Audit โดยเฉพาะ	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	9.14 กำหนดให้มีอุปกรณ์ (Instrument) ที่สามารถอ่านค่าได้ในพื้นที่ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ (Instrument) ที่สามารถแสดงค่าในระบบ Monitor ของระบบ DCS ภายในห้องควบคุม เพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวัง	- โครงการได้ออกแบบระบบ Instrument ให้สามารถอ่านค่าได้ทั้งในพื้นที่ปฏิบัติงาน และใน DCS ภายในห้องควบคุม	ไม่มี	-
	9.15 กำหนดให้มีการจดบันทึกค่าสถานะต่างๆ ได้แก่ ความดัน และอุณหภูมิในท่อปฏิกิริยา (Tubular Reactor) โดยพนักงานทุก 2 ชั่วโมง ทั้งในพื้นที่ปฏิบัติงานและในห้องควบคุม ส่วนกลาง เพื่อสามารถนำข้อมูลดังกล่าวไปใช้ในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาให้เป็นไปตามค่าที่กำหนดไว้ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพป้องกันการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) และเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- โครงการได้จัดให้มีการจดบันทึกค่าสถานะต่างๆ ในกระบวนการผลิต โดยพนักงานทุก 2 ชั่วโมง ในบริเวณ Log sheet ของแต่ละหน่วยผลิต เพื่อสามารถนำข้อมูลดังกล่าวไปใช้ในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาให้เป็นไปตามค่าที่กำหนดไว้ และเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	ไม่มี	-
	9.16 มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงหยุดผลิต (Shutdown) เพื่อซ่อมบำรุง มีดังนี้ - จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมาเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของบริษัท - จัดให้มีคู่มือการทำงานของผู้รับเหมา - กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในช่วงการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ของโครงการ โดยเฉพาะขั้นตอนการไล่สารไฮโดรคาร์บอนที่ตกค้างในเส้นท่อหรืออุปกรณ์ เพื่อให้พนักงานสามารถนำไปปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง - ทำการรวบรวม ค้นหาอุบัติการณ์ที่เคยเกิดขึ้นและคาดการณ์ว่าอาจจะเกิดขึ้นในงานซ่อมบำรุงต่างๆ เพื่อนำมาประเมินความเสี่ยงและวิเคราะห์สาเหตุของการเกิดและความรุนแรงที่อาจเกิดขึ้น ซึ่งสามารถนำมาใช้ในการป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ต่างๆ ในการซ่อมบำรุงได้ - ตรวจสอบด้านความปลอดภัยในการซ่อมบำรุง ทั้งการตรวจสอบโดยผู้รับผิดชอบประจำพื้นที่ (Plant Safety) และการตรวจสอบโดยคณะกรรมการความปลอดภัย - จัดทำแผนการตัดแยกระบบ การไล่-ถอด Blind ระบบไฟฟ้า และ Instrument Block Valve ต่างๆ การ Purge ระบบ เพื่อเตรียมการทำการซ่อมบำรุง	- โครงการได้จัดทำคู่มือการทำงานของผู้รับเหมา และจัดอบรมข้อกำหนดด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงานซ่อมบำรุง อีกทั้งให้ทำการประเมินความเสี่ยงในแต่ละงาน ก่อนเริ่มงานต้องมีการตรวจสอบการตัดแยกระบบ เพื่อทำงานซ่อมบำรุง	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	9.17 มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงเริ่มเดินการผลิต (Startup) หลังจาก การหยุดผลิต (Shutdown) เพื่อซ่อมบำรุง มีดังนี้ - ในกรณีที่เริ่มเดินการผลิตใหม่ ภายหลังจากการหยุดผลิต (Shutdown) เพื่อซ่อมบำรุง พนักงานต้องทำการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วย การผลิต ตาม Pre-start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดิน โรงงาน (Plant Start up)	- โครงการมี Procedure ในการเตรียมการผลิต และตรวจสอบความ พร้อมของพื้นที่ และหน่วยผลิต ก่อนเริ่มเดินการผลิต และหลังจากการ หยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง โดยกำหนดเป็นมาตรการด้านความ ปลอดภัยของโครงการ	ไม่มี	-
	- ในกรณีที่มีการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่หรือปรับปรุงหน่วยผลิตเดิม จะต้องมีการดำเนินการ ดังนี้ ● ปรับปรุง Process & Instrument Diagram (P&ID) ให้ถูกต้อง ● จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน และทำการปรับปรุงวิธีปฏิบัติงานให้ สอดคล้องกับรายละเอียดในการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่หรือการ ปรับปรุงหน่วยการผลิตของโครงการ ● จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้ เข้าใจถึงวิธีปฏิบัติงานในหน่วยผลิตนั้น	- เมื่อมีการติดตั้งอุปกรณ์ใหม่ หรือปรับปรุงหน่วยผลิตเดิม โครงการ จัดให้มีการปรับปรุง P&ID เตรียมเอกสารวิธีการปฏิบัติงานให้ สอดคล้องกับรายละเอียดในการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่หรือการ ปรับปรุงหน่วยการผลิตของโครงการ และอบรมให้กับพนักงาน ควบคุม และผู้เกี่ยวข้องกับหน่วยผลิตนั้นๆ เข้าใจถึงวิธีปฏิบัติงานใน หน่วยผลิตนั้นอย่างถูกต้อง	ไม่มี	-
	9.18 จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยการผลิต / อุปกรณ์ที่มีการ ปรับปรุง / เปลี่ยนแปลง / ติดตั้งเพิ่ม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้อง ของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดย จัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้กรม โรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการ ผลิตของโครงการเปลี่ยนแปลง	- โครงการจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน เพื่อการประเมินความเสี่ยงสำหรับ หน่วยการผลิต / อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง / เปลี่ยนแปลง / ติดตั้งเพิ่ม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัท ผู้ออกแบบ ก่อนเดินเครื่องการผลิต เพื่อความปลอดภัยสูงสุดในการ ปฏิบัติงาน	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	9.19 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกๆ 5 ปี	- โครงการฯ จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกๆ 5 ปี	ไม่มี	-
10. สุขภาพ	10.1 เปิดเผยเอกสารผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ชุมชนได้รับทราบ โดยผ่านสื่อต่างๆ ของชุมชน เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้มีการให้ข้อมูลผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ กับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการในพื้นที่ เช่น เทศบาลตำบล เจริญนิคมโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองจอก	ไม่มี	-
	10.2 ให้สนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการฯ ได้มีการสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินกิจกรรมกับหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ และชุมชนอย่างต่อเนื่อง	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3
	10.3 จัดทำเอกสารเผยแพร่ให้ความรู้ด้านกระบวนการผลิต อันตรายจากสารเคมีผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ การเฝ้าระวังผลกระทบผ่านสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ แก่ตัวแทนชุมชน หรือคณะทำงานเพื่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของชุมชน	- โครงการฯ มีการให้ข้อมูลความรู้ด้านกระบวนการผลิต อันตรายจากสารเคมี ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ การเฝ้าระวังผลกระทบ โดยเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ ในการพบปะกับผู้นำชุมชนในพื้นที่	ไม่มี	-
	10.4 ส่งเสริมและให้ความรู้ด้านสุขภาพแก่ชุมชน เช่น เชิญหน่วยงานด้านสาธารณสุขมาให้ความรู้ด้านสุขภาพให้กับชุมชน และการดูแลสุขภาพผู้สูงอายุ ผู้พิการ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้มีการสนับสนุนงบประมาณในการส่งเสริมและให้ความรู้ด้านสุขภาพแก่ชุมชนในพื้นที่ เช่น เชิญหน่วยงานด้านสาธารณสุขมาให้ความรู้ด้านสุขภาพให้กับชุมชน และการดูแลสุขภาพผู้สูงอายุ ผู้พิการ อย่างต่อเนื่อง	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สุขภาพ (ต่อ)	10.5 สนับสนุน/ให้ความช่วยเหลือกิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน เพื่อร่วมเฝ้าระวังและติดตามการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในชุมชนตามแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ เพื่อให้ชุมชนมีสภาพแวดล้อมและสุขภาพที่ดี	- โครงการฯ ได้มีการจัดสรรงบประมาณในการสนับสนุน/ให้ความช่วยเหลือกิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน เพื่อร่วมเฝ้าระวังและติดตามการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในชุมชนตามแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ เพื่อให้ชุมชนมีสภาพแวดล้อมและสุขภาพที่ดีอย่างต่อเนื่อง	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3
	10.6 กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพ จะเป็นไปตามกระบวนการบริหารลูกค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม	- โครงการฯ กำหนดให้มีเกณฑ์ในการคัดเลือก และประเมินคุณภาพสถานบริการและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่ใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ โดยคำนึงถึงความโปร่งใสและเป็นธรรม	ไม่มี	ภาคผนวก ข-2
11. การรับเรื่องร้องเรียน	11.1 กำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงผ่านศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ หรือแจ้งผ่านหน่วยประชาสัมพันธ์ของโรงงาน ซึ่งโรงงานจะแจ้งต่อให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ พิจารณา หากพบว่าเหตุร้องเรียนอาจมีสาเหตุจากโรงงาน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องของโรงงานจะทำการตรวจสอบและหาสาเหตุ หากพบว่าเกิดจากโรงงาน ทางโรงงานจะดำเนินการหาสาเหตุและแก้ไขตามขั้นตอนต่อไป ทั้งนี้ โรงงานจะต้องนำแนวทางการแก้ไขไปกำหนดเป็นมาตรการการป้องกันเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำแต่หากไม่เกิดจากโรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์จะแจ้งกลับยังผู้ร้องเรียนเพื่อให้ทราบต่อไป	- โครงการฯ ได้มีการจัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียน โดยตรงผ่านศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ หรือแจ้งผ่านหน่วยประชาสัมพันธ์ของโรงงาน โดยโรงงานจะแจ้งต่อให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ พิจารณา ตรวจสอบและหาสาเหตุต่อไป	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. การรับเรื่องร้องเรียน (ต่อ)	11.2 ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน คิดตามผลการดำเนินงาน รวมทั้งตอบกลับข้อร้องเรียนตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)	- โครงการฯ ได้จัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน โดยตรงผ่านศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ หรือแจ้งผ่านหน่วยประชาสัมพันธ์ของโรงงาน โดยในช่วงมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 ยังไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน ซึ่งถ้าหากเกิดเหตุร้องเรียนโครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	11.2 ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน คิดตามผลการดำเนินงาน รวมทั้งตอบกลับข้อร้องเรียนตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)			
12. พื้นที่สีเขียว	12.1 กรณีโครงการจะดำเนินการขยายกำลังผลิต หรือเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ให้โครงการให้ความสำคัญกับการจัดการพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการตามความเหมาะสมต่อไปด้วย	- ปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	ไม่มี	-